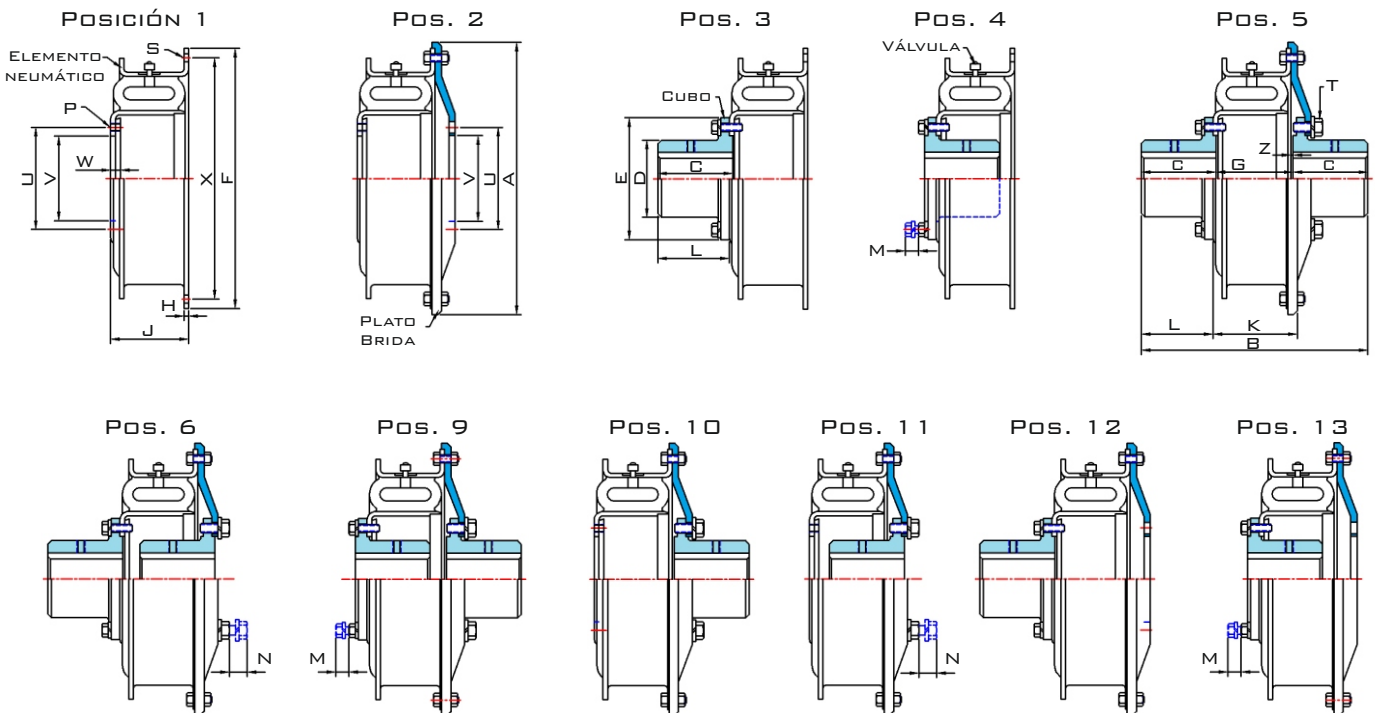


**TABLA 1**

MODELO	15 A	16 A	18 A	21 A	24 A	28 A	33 A	39 A	46 A	53 A	62 A	72 A	85 A
∅ A [MM]	295.1	320.5	368.3	398.5	441.4	498.3	582.7	673.1	774.7	886	1035	1187	1378
B [MM]	253.2	272.3	291.3	307.1	345.2	391.4	445.3	521.5	578.6	674.6	757.2	839.7	915.9
C [MM]	82.6	88.9	95.3	101.6	114.3	133.4	152.4	177.8	196.9	228.6	254.0	179.4	304.8
∅ D [MM]	88.9	95.3	111.3	130.1	158.8	200.2	228.6	266.7	304.8	349.3	393.7	444.5	482.6
∅ MÁXIMO [MM]	63.5	66.7	76.2	88.9	114.3	139.7	158.7	190.5	215.9	235.0	273.0	298.5	330.2
∅ E [MM]	141.2	152.4	168.2	200.2	235.0	285.8	336.6	393.7	469.9	533.4	628.7	723.9	898.7
∅ F [MM]	288.93	314.33	354.0	339.73	433.37	490.52	574.68	665.15	766.75	876.3	1025.5	1174.8	1365.3
G [MM]	88.1	94.5	100.8	103.9	116.6	124.7	140.5	165.9	184.9	217.4	249.2	280.9	306.3
H [MM]	4.3	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	6.4	6.4	7.9	15.8	15.8	15.8	22.4
J [MM]	87.4	93.7	93.7	103.1	115.8	124.0	139.7	165.1	184.2	215.9	247.7	279.4	304.8
K [MM]	93.7	100.1	106.4	111.3	124.0	133.4	149.4	177.8	196.9	235.0	266.7	301.8	327.2
L [MM]	79.3	85.9	92.0	98.3	111.3	130.1	149.4	174.8	193.6	223.8	249.2	273.1	298.5
M [MM]	14.2	14.2	14.2	17.5	17.5	20.6	20.6	22.4	22.4	33.3	33.3	38.1	38.1
N [MM]	17.5	17.5	17.5	19.1	19.1	23.9	23.9	23.9	23.9	30.2	30.2	33.3	33.3
P [CANT.]	8	10	12	12	12	12	14	12	16	12	16	16	16
S [CANT.]	6	8	10	12	10	14	14	18	20	20	24	28	32
T [CANT.]	8	10	12	12	12	12	14	12	16	12	16	16	16
∅ U [MM]	119.1	130.1	146.1	171.5	203.2	251.0	298.5	349.3	422.2	482.6	571.5	654.1	825.5
∅ V [MM]	93.7	103.2	119.1	139.7	168.3	209.6	244.5	292.1	365.1	422.3	504.8	571.5	762.0
W [MM]	10.4	11.2	11.2	13.5	13.5	15.8	15.8	19.1	19.1	28.5	28.5	35.1	35.1
∅ X [MM]	368.2	293.6	327.2	363.5	406.4	463.6	541.3	633.5	733.6	831.9	971.6	1117.6	1305.1
Y [MM]	6.4	6.4	6.4	9.7	9.7	11.2	12.7	15.8	15.8	20.6	22.4	22.4	22.4
Z [MM]	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	6.4	6.4	7.9	7.9
PESO [KG], Pos.1	5.85	8.6	9.9	11.3	15.8	22.5	34	52	70	158	214	320	441
VEL. MÁX. [RPM]	1800	1800	1800	1800	1800	1500	1200	1000	900	750	650	500	450
VEL. MÁX. [RPM] CON BALANCED	3600	3000	3000	2400	2400	2200	2000	1750	1500	1250	1000	850	750



CT-7-28 REV.02

**TABLA 2**

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES -SOPLADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEADORAS A CUCHILLAS- EXTRUSORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRENSAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A CONOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y CALANDRAS DE CAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN- TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

**CÁLCULO Y SELECCIÓN**

- 1) MULTIPLICAR LA POTENCIA NECESARIA EN H.P. POR EL FACTOR DE SERVICIO CORRESPONDIENTE ( VER TABLA 2)
- 2) CON LOS H.P. CORREGIDOS EN EL PRIMER PASO INGRESAR EN LA TABLA 3 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO Y TRASLADARSE HACIA LA DERECHA HASTA ENCONTRAR UN VALOR DE H.P. ADMISIBLE IGUAL O MAYOR AL BUSCADO. LUEGO SE SUBE POR ESA COLUMNA Y SE ENCUENTRA EL MODELO DEL ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR.
- 3) VERIFICAR QUE EL DIAMETRO DE ALESAJE DEL CUBO DEL ACOPLE SELECCIONADO SEA IGUAL O MAYOR AL DEL EJE DE LA APLICACIÓN.
- 4) VERIFICAR QUE LA VELOCIDAD DE GIRO ADMISIBLE R.P.M. DEL ACOPLE SELECCIONADO SEA MAYOR AL DE LA APLICACIÓN.

**TABLA 3**

MODELO	15 A	16 A	18 A	21 A	24 A	28 A	33 A	39 A	46 A	53 A	62 A	72 A	85 A
R.P.M.													
50	7.4	10.2	14.7	20.8	31	59	90	155	261	408	620	995	1549
100	14.9	20.4	29.3	41.6	62	117	179	310	522	816	1240	1990	3098
450	66.9	91.8	132	187	279	528	807	1395	2349	3671	5579	8956	13943
500	74.3	102	147	208	310	587	897	1550	2610	4078	6199	9951	15492
650	96.6	133	191	271	403	763	1166	2015	3393	5302	8059	12936	20140
750	112	153	220	312	465	880	1346	2325	3915	6118	9298	14926	23238
850	126	173	249	354	527	998	1525	2635	4437	6933	10538	16916	
900	134	184	264	375	558	1057	1615	2790	4698	7341	11158		
1000	149	204	293	416	620	1174	1794	3100	5220	8157	12398		
1200	178	245	352	500	744	1409	2153	3720	6264	9788			
1250	186	255	366	520	775	1467	2243	3875	6525	10196			
1500	223	306	440	624	930	1761	2691	4650	7830				
1750	260	357	513	729	1085	2054	3140	5425					
1800	268	367	528	749	1116	2113	3230						
2000	297	408	586	833	1240	2348	3588						
2200	327	449	645	916	1365	2583							
2400	357	489	704	999	1489								
3000	446	612	879										
3600	535												
MOMENTO TORSOR (KG M)	105	144	207	294	438	829	1267	2189	3686	5760	8755	14054	21880

PARA APLICACIONES EN VALORES SOMBRADOS, BALANCEAR DINAMICAMENTE

**TECNOMETAL ARGENTINA S.A.**  
DESDE 1958



TRAYECTORIA Y PRESTIGIO



DISTRIBUYE: