



PERIFLEX®

ACOPLES ALTA FLEXIBILIDAD

SERIE PS

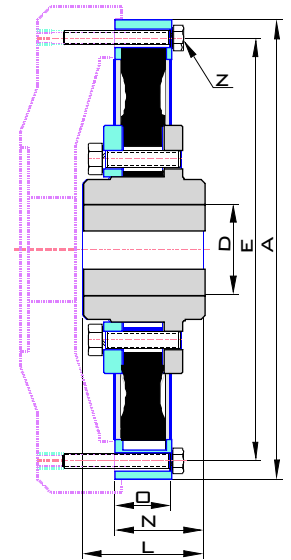
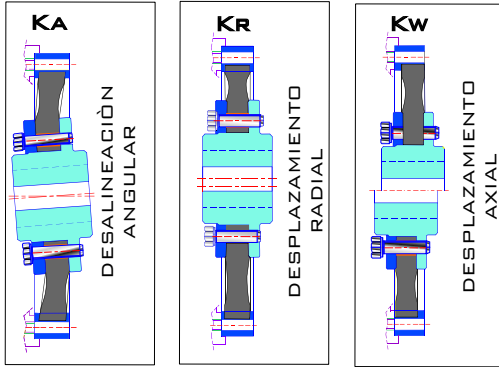


TABLA 1

MODELO	PS 1755	PS 1770	PS 1780	PS 2255	PS 2270	PS 2280	PS 2755	PS 2770	PS 2780	PS 3455	PS 3470	PS 3480	PS 4255	PS 4270	PS 4280
A (MM)	215,9			263,5			314,4			352,4			466,7		
D MAX. (MM)	25			42			50			65			100		
E (MM)	200,0			244,5			295,3			333,4			438,2		
L (MM)	40			45			70			80			110		
N (MM)	29,5			35			58,5			77,5			102,5		
O (MM)	35			40			50			55			55		
Z (CANT.)	6			6			8			8			8		
VOLANTE STD	SAE 6.½			SAE 8			SAE 10			SAE 11.½			SAE 14		
KA DESPLAZAMIENTO AXIAL MÁXIMO (MM)	17			16			18			15			9		
KR DESALINEACIÓN RADIAL MÁXIMA (MM)	0,8			1,25			1,5			1,8			2,2		
KW DESALINEACIÓN ANGULAR MÁXIMA (°)	0,2			0,3			0,4			0,5			0,5		
ÁNGULO DE TORSIÓN MÁXIMO (°)	8	8	6,5	13	11	9	8	6	5	7,5	9	5	7	5	4
Peso (KG)	3,0			5,0			10,0			14,0			39,6		
R.P.M. MÁXIMAS (1/MIN)	4000			3600			3600			3000			3000		

MODELO	PS 1755	PS 1770	PS 1780	PS 2255	PS 2270	PS 2280	PS 2755	PS 2770	PS 2780	PS 3455	PS 3470	PS 3480	PS 4255	PS 4270	PS 4280
R.P.M.															
50	0,4	0,6	0,8	0,8	1,3	1,8	1,8	2,5	3,5	3,5	5,3	7,1	7,1	9,9	14
100	0,7	1,1	1,7	1,7	2,5	3,5	3,5	5,0	7,1	7	11	14	14	20	28
250	1,8	2,8	4,2	4,2	6,4	8,9	9	12	18	18	27	35	35	50	71
500	3,5	5,7	8,5	8	13	18	18	25	35	35	53	71	71	99	142
750	5,3	8,5	13	13	19	27	27	37	53	53	80	106	106	149	212
1000	7,1	11	17	17	25	35	35	50	71	71	106	142	142	198	283
1250	9	14	21	21	32	44	44	62	89	89	133	177	177	248	354
1500	11	17	25	25	38	53	53	74	106	106	159	212	212	297	425
1750	12	20	30	30	45	62	62	87	124	124	186	248	248	347	496
2000	14	23	34	34	51	71	71	99	142	142	212	283	283	397	566
2250	16	25	38	38	57	80	80	112	159	159	239	319	319	446	637
2500	18	28	42	42	64	89	89	124	177	177	266	354	354	496	708
2750	19	31	47	47	70	97	97	136	195	195	292	389	389	545	779
3000	21	34	51	51	76	106	106	149	212	212	319	425	425	595	850
3500	25	40	59	59	89	124	124	173	248	H.P. ADMISIBLES CON FS=1					
4000	28	45	68												
MOMENTO TORSOR (KGM)	5	8	12	12	18	25	25	35	50	50	75	100	100	140	200

GT-7-12 REV.0

CONSTRUCCIÓN BAJO LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA ISO 9001.
TECNOMETAL ARGENTINA S. A. SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

TABLA 2

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES -SOPLADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEDORAS A CUCHILLAS- EXTRUSORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRENSAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A CONOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y CALANDRAS DE GAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN- TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

CÁLCULO Y SELECCIÓN

- 1) MULTIPLICAR LA POTENCIA NECESARIA EN H.P. POR EL FACTOR DE SERVICIO CORRESPONDIENTE (VER TABLA 2)
- 2) CON LOS H.P. OBTENIDOS EN EL PRIMER PASO INGRESAR EN LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO Y TRASLADARSE HACIA LA DERECHA, HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO. LUEGO SUBIR POR ESA COLUMNA Y SE ENCUENTRA EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR.
- 3) VERIFICAR QUE EL DIÁMETRO DEL EJE ADMISIBLE POR EL ACOPLE SELECCIONADO SEA IGUAL O MAYOR AL NECESARIO , PUDIENDO UTILIZAR LAS OPCIONES DE MAZA NORMAL Y/O MAZA LLENA.

EJEMPLO

SE DESEA ADOPLAR UN MOTOR A EXPLOSIÓN DE 6 CILINDROS DE 100 H.P. A 2250 R.P.M. VOLANTE DIN CON UNA BOMBA CENTRIFUGA CON CARGA VARIABLE CON EJE Ø 60MM.

1) SEGÚN LA TABLA 2 PARA ESTA APLICACIÓN, CORRESPONDE UN FACTOR DE SERVICIO FS= 2 MULTIPLICANDO EL FS X 100 H.P.= OBTENEMOS 200 H.P.

2) CON LOS 200 H.P. OBTENIDOS EN EL PASO ANTERIOR INGRESAMOS EN LA PRIMERA COLUMNA DE LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO (2250 R.P.M.) Y NOS TRASLADAMOS HACIA LA DERECHA HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO (OBTENEMOS UN VALOR DE 239 H.P.). LUEGO SUBIMOS POR ESA COLUMNA Y ENCONTRAMOS EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR (3470).

3) VERIFICAMOS QUE EL DIÁMETRO DE EJE ADMISIBLE, (Ø 65 MM) ES MAYOR AL NECESARIO (Ø 60 MM), Y EL VOLANTE PERMITE LA APLICACIÓN.

MODELO	PS 1755	PS 2450	PS 3470	PS 3480
R.P.M.				
50	0.4	5	5.8	7.1
2250	16	239	315	
2500	16	266	354	
2750	16	292	389	
3000	21	319	425	
3500	25	4		
4000	28	4		
MOMENTO TORSOR (KGM)	5	8	75	100

TECNOMETAL ARGENTINA S.A.

DESDE 1958



TRAYECTORIA Y PRESTIGIO



WWW.PERIFLEX.COM.AR

DISTRIBUYE:

